

# 279

**PCS**

## DOMAINES D'APPLICATION

- Equipements électroniques
  - Instrumentation et commutateurs électriques
  - Régulateurs/Panneaux de commande
- Appareils de tableau
- Plaquettes de circuits



## FICHE TECHNIQUE

### CARACTERISTIQUES ET AVANTAGES

- Ininflammable
- Grande vitesse d'évaporation
- Faibles résidus
- Forte rigidité diélectrique
- Numéro d'enregistrement NSF K2 134012
- Aucun COV/matériau appauvrissant la couche d'ozone
- Elimine les lubrifiants fluorés
- Applicable sans danger sur le plastique
- Non corrosif

### CONDITIONNEMENT

Aérosol

### MODE D'EMPLOI

Appliquer le produit directement sur la surface à nettoyer. Essuyer la pièce/l'équipement avec un chiffon absorbant ou laisser la pièce/l'équipement sécher à l'air.

### DESCRIPTION

Chesterton® 279 PCS est un solvant pour nettoyage de précision de pointe conçu spécifiquement pour remplacer le CFC-113, le HCFC-141b et d'autres matériaux appauvrissant la couche d'ozone.

Il s'agit d'un solvant de nettoyage ininflammable, non corrosif et très efficace pour l'élimination de la graisse, des huiles, des flux, de la saleté et de la poussière sur les équipements électriques et électroniques.

Ce système de solvant n'appauvrissant pas la couche d'ozone utilise une nouvelle technologie HFE pour éliminer rapidement la saleté résiduelle légère, les particules, les lubrifiants fluorés tels que la graisse Krytox®, les fluoropolymères et les autres éléments de contamination. Chesterton 279 PCS est spécifiquement conçu pour rénover et améliorer la continuité électrique des équipements sous tension.

| Propriétés physiques               | Chesterton 279 | CFC-113 | HCFC-141b | HCFC-25ca/cb | HFC-4310 |
|------------------------------------|----------------|---------|-----------|--------------|----------|
| Poids moléculaire                  | 250            | 187     | 117       | 203          | 252      |
| Point d'ébullition en °C           | 60             | 48      | 32        | 54           | 54       |
| Point de congélation en °C         | -135           | -35     | -103      | -131         | -80      |
| Point d'éclair                     | Aucune         | Aucune  | Aucune    | Aucune       | Aucune   |
| Plage d'inflammabilité dans l'air  | Aucune         | Aucune  | 7,1-18,6' | Aucune       | Aucune   |
| Densité du liquide <sup>2</sup>    | 1,52           | 1,56    | 1,23      | 1,55         | 1,58     |
| Tension superficielle <sup>3</sup> | 13,6           | 17,3    | 19,3      | 16,2         | 14,1     |
| Solubilité dans l'eau <sup>4</sup> | <20            | 170     | 210       | 330          | 140      |

1 % en vol. conformément à l'ASTM E681-94 à 100 °C 2 g/ml à 25 °C 3 dynes/cm à 25 °C 4 ppm en poids

| Propriétés ambiantes  | Chesterton 279 | CFC-113 | HCFC-141b | HCFC-25ca/cb | HFC-4310 |
|---|----------------|---------|-----------|--------------|----------|
| Potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone <sup>1</sup> - PDO | 0,00           | 0,80    | 0,10      | 0,03         | 0,00     |
| Potentiel de réchauffement global <sup>2</sup> - PRG                | 500            | 5000    | 630       | 170/530      | 1300     |
| Durée de vie atmosphérique - ALT (années)                           | 4,1            | 85,0    | 9,4       | 2,5 - 2,6    | 17,1     |

1 CFC - 11 = 1,0 2 GWP - 100 ans Horizon temporel d'intégration (HTI) Remarque : Le rapport ca/cb de HCFC-225 est de 45/55

### Matériaux compatibles avec le Chesterton 279

| Métaux               | Plastiques           | Elastomères        |
|----------------------|----------------------|--------------------|
| Aluminium            | Matériaux acryliques | Caoutchouc butyle* |
| Cuivre               | Polyéthylène         | Caoutchouc naturel |
| Acier au carbone     | Polypropylène        | Caoutchouc nitrile |
| Acier inoxydable 302 | Polycarbonate        | EPDM               |
| Laiton               | Polyester            |                    |
| Molybdène            | Epoxy                |                    |
| Tantale              | PMMA                 |                    |
| Tungstène            | PET                  |                    |
| Alliage Cu/Be C172   | ABS                  |                    |
| Alliage Mg AZ32B     |                      |                    |

Compatible après 1 h d'exposition à la température d'ébullition.  
\*Le caoutchouc butyle est le mieux adapté à une exposition prolongée > 1 mois  
Exceptions : le PTFE et le caoutchouc de silicone gonflent  
Le cuivre subit une oxydation de surface pendant le vieillissement thermique.  
Essai de compatibilité pour les matériaux non énumérés

Avant d'utiliser ce produit, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité (FDS).

\*La graisse Krytox® est une marque de commerce de Chemours Company FC, LLC